

O'zbekiston
vrachlar
assotsiatsiyasi

Bosh muharrir:

Iskandarov T.I., t.f.d., O'FA
akademigi

Tahrir hay'ati:

Abduraximov Z.A., t.f.d.
Akilov X.A., t.f.d., professor
Akramov V.R., t.f.d., dotsent
Alimov A.V., t.f.d., professor
Asadov D.A., t.f.d., professor
Ahmedova D.I., t.f.d., professor
Abdixakimov A.N., t.f.d.
Babajanov A.S., t.f.d., professor
Iskandarova Sh.T., t.f.d., professor
Kurbonov R.D., t.f.d., professor
Rustamova M.T., t.f.d., professor
Sidiqov Z.U., t.f.n.
Sobirov D.M., t.f.d., professor
Tursunov E.O., t.f.d., professor
Yarkulov A.B., t.f.n.
Shayxova X.E., t.f.d., professor

Nashr uchun mas'ul xodim:
Mavlyan-Xodjaev R.Sh., t.f.d.

Dizayn, kompyuterda teruvchi:
Abdusalomov A.A.
Jurnal O'zbekiston matbuot va
axborot agentligidan 2016 yil 13 dekabrda
ro'yhatdan o'tgan.
Guvohnoma: 0034.
Tahririyat manzili: 100007,
Toshkent shahri, Parkent ko'chasi,
51-uy.
Tel.; 268-08-17
E-mail: info@avuz. uz
Veb - sayt: www. avuz. uz



(110)

В
У
Л
Л
Е
Т
Е
Н
И

- Тожибоева Л.Р., Мамасолиев Н.С., Мамасолиева Ш.А., Ганиев Б.С.** Ўпканинг сурункали обструктив касаллигининг муаммоларини ўрганиш ва ечишда янгича талқиндаги скрининг ва фармакоэпидемиологик ёндашувлар 51
- Рахматов А.М., Жаббаров О.О., Кодирова Ш.А., Турсунова Л.Д., Ходжанова Ш.И.** Подагрик нефропатия ривожланишининг генетик аҳамияти 55
- Хамраев А.К., Юлдашев Г.К.** Жанубий орол бўйи минтақасида сил касаллиги эпидемиологиясининг этногеографик хусусиятлари 57
- Ахмедова М.М., Шерматов Р.М., Алимова И.А., Райимова З.М.** “Bolalarda allergik kasalliklarni klinik-funksional tashxislash va davolash usullarining o‘ziga xos xususiyatlari” 59
- Махмудова Д. Т., Хамроева Ю. А., Бобоха Л. Ю.** Ba’zi dermatologik kasalliklarning ko’zdagi ko’rinishi 63
- Хамраева Л.С., Хакимова Г.Х., Юсупов Э.Ш.** Электр жароҳати бўлган болада кўриш аъзосининг ҳолати 66
- Хамроева Ю.А., Бобоха Л.Ю., Махмудова Д.Т., Эргашев Б.О.** Ёш болаларда кўз ёш қопи флегмонасини даволаш усулини оптималлаштириш 69
- Искандаров А.И., Умаров А.С., Индиаминов С.И.** Бош мия жароҳатларида нейрохирургик аралашувлар билан боғлиқ ўлим ҳолатларида суд- тиббий экспертизалар ўтказиш 71
- Индиаминов С.И., Жураев И.Г.** Бўғим тузилмаларининг клиник - суд-тиббий жиҳатлари 74
- Сейфуллаева Г.А., Хван О.И., Каримова Ф.Д., Эшмуратов Б.А.** Акушерлик амалиётида тиббий ёрдам кўрсатишни суд-тиббий баҳолаш 78
- Индиаминов С.И., Норкулов У.Ф.** Суд-тиббий экспертиза материалларида механик травмалар тавсифи 81
- Искандарова Г. Т., Искандаров А. Б., Хаджаева У. А.** Машинасозлик саноатида меҳнат жараёнини ташкил этишни ўзига хос хусусиятлари 85
- Искандарова Г.Т.** Бронопол пахта чигити ҳимоясини комплекс токсикологик ва гигиеник баҳолаш 88
- Тожибоева Л.Р., Мамасолиев Н.С., Мамасолиева Ш.А., Ганиев Б.С.** Скрининговые и фармакоэпидемиологические подходы в новой интерпретации при изучении и решении проблем хронической обструктивной болезни легких 51
- Рахматов А.М., Жаббаров О.О., Кодирова Ш.А., Турсунова Л.Д., Ходжанова Ш.И.** Генетическое значение развития подагрической нефропатии 55
- Хамраев А.К., Юлдашев Г.К.** Этногеографические особенности эпидемиологии туберкулеза в регионе южного приаралья 57
- Ахмедова М.М., Шерматов Р.М., Алимова И.А., Райимова З.М.** Особенности клинико-функциональной диагностики и терапии детей, страдающих аллергическими заболеваниями 59
- Махмудова Д. Т., Хамроева Ю. А., Бобоха Л. Ю.** Глазные проявления некоторых дерматологических заболеваний 63
- Хамраева Л.С., Хакимова Г.Х., Юсупов Э.Ш.** Состояние органа зрения у ребенка с электротравмой 66
- Хамроева Ю.А., Бобоха Л.Ю., Махмудова Д.Т., Эргашев Б.О.** Оптимизация метода лечения флегмоны слезного мешка у детей раннего возраста 69
- Искандаров А.И., Умаров А.С., Индиаминов С.И.** Судебно-медицинская экспертиза летальных исходов черепно-мозговой травмы, связанных с нейрохирургическими вмешательствами 71
- Индиаминов С.И., Жураев И.Г.** Клинико-судебно медицинские аспекты повреждений связочных структур суставов 74
- Сейфуллаева Г.А., Хван О.И., Каримова Ф.Д., Эшмуратов Б.А.** Судебно-медицинская оценка оказания медицинской помощи в акушерской практике 78
- Индиаминов С.И., Норкулов У.Ф.** Характеристика механической травмы по материалам судебно-медицинской экспертизы 81
- Искандарова Г. Т., Искандаров А. Б., Хаджаева У. А.** Особенности организации условий труда в машиностроительной промышленности 85
- Искандарова Г.Т.** Комплексная токсиколого-гигиеническая оценка протравителя семян хлопчатника бронопол 88

- направления в лечении переломов костей верхних конечностей у пострадавших с тяжёлыми множественными и сочетанными травмами. Хирургия повреждений «Вестник хирургии» 2016, с.46-51
4. Дюсупов А.А., Букатов А.К., Базарбеков Е.Н., Серикбаев А.С., Манарбеков Е.М., Дюсупова Б.Б. Малоинвазивные остеосинтезы повреждений опорно-двигательного аппарата при политравме. Новые медицинские технологии. №2 июнь, Казахстан. 2018, № 2. С.27-34.
 5. Сироджов К.Х., Каримов К.К., Ахмедов Ш.М., Ашуоров Б.О. Структура сочетанной травмы скелета в Республике Таджикистан. Практическая медицина. Хирургия, онкология. 2 (67), май 2013, с.165-168
 6. Скороглядов А.В., Лядова М.В. Проблемы стандартизации при медико-экспертной оценке качества оказания помощи пострадавшим с сочетанной и множественной травмой. 2 (18) 2016, с.30-33
 7. Хаджибаев А.М., Шукуров Б.И., Атаджанов Ш.К., Хакимов А.Т. Возможности видеоэндохирургии при закрытых повреждениях органов брюшной полости у пострадавших с сочетанной травмой. Вестн. экстр мед 2020; 4: с.23–26.
 8. Чайка В.А. Сочетанная травма в условиях мирного времени // Медицинские перспективы. 2014. Т. 19, № 2. С. 60-64.
 9. Шапкин Ю.Г., Селиверстов П.А., Ефимов Е.В., Хирургическая тактика при политравме с повреждениями опорно-двигательного аппарата. Политравма. №4, 2014, с. 62-68
 10. Kusurkurmaz F., Alijanipour P. Current concepts in orthopedic management of multiple trauma // Open Orthop. J. 2015. Vol. 31, № 7. P. 275–282.
Menyar A, Abdelrahman H, Al-Thani H, Zarour A, Parchani A, Peralta R, Latifi R. Compartmental anatomical classification of traumatic abdominal injuries from the academic point of view and its potential clinical implication. J Trauma Manag Outcomes. 2014; 8: 14. <https://doi.org/10.1186/1752-2897-8-14> e Collection 2014
 11. Mortality Patterns in Patients with Multiple Trauma: A Systematic Review of Autopsy Studies / R. Pfeifer, M. Teuben, H. Andruszkow et al. // PLoS One. - 2016. - № 11(2).

УДК:613.6.027:621-05

МАШИНАСОЗЛИК САНОАТИДА МЕҲНАТ ЖАРАЁНИНИ ТАШКИЛ ЭТИШНИ ЎЗИГА ХОС ХУСУСИЯТЛАРИ

¹Искандарова Г. Т., ²Искандаров А. Б., ¹Хаджаева У. А.

¹Тошкент тиббиёт академияси, ²“Сохтил-ших” нодавлат таълим муассасаси

Машинасозлик саноати ишлаб чиқариш воситаларини яратувчи саноатнинг асосий тармоғи бўлиб ҳисобланади. Ўзбекистон Республикасининг машинасозлик саноати жуда кўп сондаги алоҳида тармоқлар: транспорт, оғир саноат, автомобилсозлик-трактор ишлаб чиқариш ва бошқалар кўринишида намоён бўлади. Ишлаб чиқариш маҳсулотининг махсуслиги маълум даражада ишлаб чиқариш технологиясини ва бир технологик жараёни бошқасидан устунлигини белгилаб беради, бу эса асосан машинасозлик саноатининг алоҳида тармоқларида меҳнат шароити тавсифини аниқлайди. Демак оғир машинасозликнинг замонавий заводларида, транспорт машинасозлигида куйиш ва темирчилик цехлари алоҳида жадал ривожланмоқда, уларни асбоб-ускуналар корхоналарида, авиация саноати корхоналарида, шунингдек мукамал машинасозлик корхоналарида унча катта бўлмаган ўринни эгаллайди.

Калит сўзлар: машинасозлик, микроклимат, пайвандчи, меҳнат позаси, иш шароити, профилактика, юрак қон томир касалликлари, касбдан захарланиш, касб касалликлари

ОСОБЕННОСТИ ОРГАНИЗАЦИИ УСЛОВИЙ ТРУДА В МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Машиностроительная промышленность является основной отраслью, создающей необходимые средства и материалы для производства. Машиностроение Республики Узбекистан проявляется в виде большого количества отдельных отраслей: транспорта, тяжелой промышленности, автотракторного производства и др. Специфика продукта производства определяет в известной мере технологию производства и превосходство одного технологического процесса над другим, что в основном определяет характеристику условий труда в отдельных отраслях машиностроения. Поэтому литейные и кузнечные цеха особенно быстро развиваются на современных заводах тяжелого, транспортного машиностроения, и незначительное место они занимают на станкостроительных заводах, заводах авиационной промышленности, а также на заводах сложного машиностроения.

Ключевые слова: машиностроение, микроклимат, сварщик, рабочая поза, условия труда, профилактика, сердечно-сосудистые заболевания, профессиональные отравления, профессиональные заболевания.

SPECIFIC ASPECTS OF THE ORGANIZATION OF THE LABOR PROCESS IN THE CONDITIONS OF MECHANICAL ENGINEERING

The machine-building industry is the main branch of the industry that creates tools for production. The machine-building industry of the Republic of Uzbekistan is manifested in the form of a large number of separate sectors: transport, heavy industry, automotive-tractor production, etc. The specificity of the production product determines to a certain extent the production technology and the superiority of one technological process over another, which mainly determines the description of working conditions in individual branches of the engineering industry. Therefore, foundry and forge shops are developing particularly rapidly in modern factories of heavy machinery, in transport engineering, they occupy a small place in equipment enterprises, aviation industry enterprises, as well as in perfect machinery enterprises.

Keywords: mechanical engineering, microclimate, welder, work posture, working conditions, prevention, cardiovascular diseases, occupational poisoning, occupational diseases.

Машинасозлик саноати бутун халқ хўжалигини техника билан таъминлашда моддий асос ҳисобланади, ижтимоий меҳнат унумдорлиги, техника прогресси, халқнинг моддий фаровонлиги ва мамлакатнинг муҳофаза қуввати машинасозлик саноатининг тараққиёт даражасига боғлиқ. Машинасозлик саноатининг асосий вазифаси халқ хўжалигининг ҳамма соҳаларини юқори унум билан ишлайдиган машина ва асбоб-ускуналар билан таъминлашдир. Бу соҳа ўз навбатида, машинасозлик ва металлга ишлов бериш, металл буюмлар, металл конструкциялар ишлаб чиқариш ҳамда машина ва асбоб ускуналарни тузатиш тармоқларининг таркибий қисмини ташкил этади. Машинасозлик саноатига энергетика машинасозлиги, электротехника,

станоксозлик ва асбобсозлик, тракторсозлик ва қишлоқ хўжалиги машинасозлиги каби йирик тармоқлар киради. Машинасозлик саноати саноат сифатида 18-асрда вужудга келди, дастлаб 19-асрда Буюк Британияда, Ғарбий Европанинг баъзи мамлакатларида, кейинчалик АҚШда тез ривожлана бошлади. Россияда биринчи машинасозлик корхонаси 18-асрда қурилган. Ўзбекистонда Машинасозлик саноатининг дастлабки корхоналари XX аср бошларида вужудга келган. Бу даврда металлга ишлов бериш саноати асосан 14 та кичик тузатиш устахоналаридан иборат эди. Уларда асосан темирчилик, пахтани тозалаш, ёғ корхоналарини таъмирлаш ишлари бажариларди. Ялпи саноат маҳсулоти умумий ҳажмида оғир саноат ва металлга ишлов бериш тармоғининг ҳиссаси 1,3% ни ташкил этган. 1920-йиллардан қишлоқ хўжалиги, саноат ва транспортнинг ривожлантириш заруриятидан мавжуд таъмирлаш корхоналари кенгайтирилди, янгилари қурила бошлади. 1927 йил ноябрда Тошкентда “Бош пахта саноат” нинг механика заводи ишга туширилди. 1931 йилдабу завод негизида пахта тозалаш заводлари учун асбоб-ускуналар ишлаб чиқариш ва қишлоқ хўжалик техникаси таъмири билан шуғулланадиган “Қишлоқмаш” (ҳозирги “Тошкент қишлоқ хўжалиги машинасозлиги заводи” аксиядорлик жамияти) ташкил этилди. Корхонада чигит сеялқалари, борона ва култиваторлар тайёрлаш йўлга қўйилди. Транспорт машинасозлиги, асосини вагон ва систерна қурилишида, шунингдек кемасозлик саноатида, сўнгги йилларда эса флюс қатлами остидаги автоматик ва ярим автоматик ёйли пайвандлаш, электр пайвандлашнинг бошқа турдаги ишлари алоҳида ўринни эгаллайди. Машинасозлик саноатининг алоҳида тармоқлари метал қопламали сеҳлар (галваник) ва метал бўлмаган қопламали (бўёқ) сеҳларига ажратилади. Авиация, автомобил трактор саноати корхоналари ўз таркибида рихтовка, моторларни синаш стансияларини сақлайди [1,6].

Президент Шавкат Мирзиёев 13 январ куни машинасозлик тармоғини трансформация қилиш ва соҳада рақобатни ривожлантириш масалалари бўйича йиғилиш ўтказди. Мазкур тармоқ мамлакатимиз иқтисодиётининг етакчи йўналишларидан бўлиб, саноатдаги улуши 11 фоизни ташкил қилади. Шу билан бирга, ҳисоб-китобларга кўра, ушбу соҳада ишлаб чиқаришни бир неча баробар ошириш имконияти бор. Бугунги кунда бир қатор компаниялар Ўзбекистонда ишлаб чиқаришни йўлга қўйиш ва инвестициялар олиб кириш истагини билдирмоқда. Шу боис давлатимиз раҳбари локализация даражасидан келиб чиқиб, ишлаб чиқарувчилар учун бир хил шароитлар жорий этиш бўйича кўрсатма берди. Бунда, автомобилларни саноат усулида йиғиш, йилига 50-60 мингта ҳамёнбоп автомашина ва электромобиллар ишлаб чиқаришга инвестиция киритиш зарурлиги тақдланди. Жорий йилда Хоразмда кузов деталларини тайёрлаш корхонаси, Андижонда 4 та, Навоий вилоятида 2 та маҳаллийлаштириш лойиҳалари ишга туширилади. Кооперация платформаси доирасида 122 та хусусий корхона иштирокида яна 80 та детал ишлаб чиқариш маҳаллияштирилади. Мамлакатимизда барча давлат корхоналарини ислоҳ қилиш дастури амалга оширилмоқда. Йиғилишда шу масалага эътибор қаратилиб, хорижий мутахассислар иштирокида “Ўзавтосаноат” фаолиятини трансформация қилиш офисини ташкил этиш бўйича топшириқ берилди. Ушбу жараёнларда иқтисодий тараққиёт ва камбағалликни қисқартириш вазирлиг иетакчи бўлиб, ишларни мувофиқлаштиради. 1 июлга қадар тармоқ таркибидаги 40 та корхонани трансформация қилиш бошланади. Тармоқда рақобат муҳитини ривожлантириш учун компания таркибидаги эҳтиёт ва бутловчи қисмлар ишлаб чиқарадиган 23 та корхонани хусусийлаштиришга тайёрлаш лозимлиги қайд этилди. “Ўзавтосаноат”нинг асосий фаолиятига боғлиқ бўлмаган 14 та ташкилотдаги улушларини сотувга чиқариш вазифаси юклатилди.

Машинасозлик саноати корхоналарида меҳнат шароитини соғломлаштириш бўйича сезиларли ютуқларга эришилган. Келтириб ўтилган соғломлаштириш чора тадбирларидан организмни қизиб кетиши билан курашиш бўйича чора тадбирларнинг жами мажмуаси, айнан: иссиқ сеҳлар аерацияси, ҳаволи душлар, сув таъминотини оқилона ташкил этиш; механика ва механика йиғиш сеҳларида совитувчи мой ва эмулсиялар билан ишлашда тери касалликларини олдини олиш бўйича чора тадбирлар, электролиз усули билан метал қоплама сеҳларида касбий дерматозлапрни олдини олиш бўйича чора тадбирлар; чанг билан курашиш бўйича чора тадбирлар, санитар-маиший хоналдарни ташкил этишларни келтириш мумкин [6]. Аммо шунга қарамай ҳозирги кунга келиб, меҳнат гигиенаси олдида ҳал этишни ва чуқур ўрганишни талаб этувчи янги вазифалар илгари сурилмоқда. Мазкур вазифалар машинасозлик саноатига янги технологик жараёнларни киритиш, ишлаб чиқариш жараёнига жумладан оқимли ва конвейр усуллари, ҳамда оқимли автоматик линияларни кенг миқёсда жорий этишбилан боғлиқ бўлиб, бу усуллар илгари асосан асбобсозлик корхоналарида фойдаланилган, ҳозирги кунда эса автомобил-трактор заводларида, ҳатто транспорт машинасозлигида ҳам кенг қўлланилмоқда [2]. Иш жараёнидаги олдин мавжуд бўлган сезиларли нохуш вариантларни бартараф этиш билан янги, янада илғор технологик жараёнларни жорий этилиши кўпинча бошқа янги омилларни

юзага келиши билан бирга кузатилмоқда, улар ўзининг муҳимлиги билан гигиенистларнинг диққат марказида бўлиши лозим. Бундай жараёнларга босим остида қуйиш, кокилли қуйиш, прецизион қуйиш, қобиқли шаклларни бузиш билан юзага келадиган қуйиш жараёнларини киритиш мумкин, улар ҳам гигиеник, ҳам техник нуқтаи назардан янада илғор усуллар бўлиб ҳисобланади [5,6]. Демак санаб ўтилган жараёнларни қўлланилиши ишлаб чиқариш сеҳлари ҳавосига таркибилда кварс сақловчи чангни ажралиб чиқишини бартараф этади, бироқ шу билан бир вақтда иссиқлик ва газ билан курашиш бўйича чора тадбирларни ишлаб чиқиш заруриятини юзага келтиради. Иссиқлик ва газни ажралиб чиқиши тупроқ таркибига кирувчи органик моддаларни юқори ҳарорат таъсири остида парчаланиши ҳисобига ҳам, кокилли қуйиш сеҳида қўлланиладиган мойлаш материаллари ҳисобига ҳам юзага келиши мумкин. Перецизион қуйиш сеҳларида газ ажралишининг манбаси бўлиб, этил силикатдан фойдаланиш билан турли пластик материаллардан тайёрланган шакллар ҳисобланади.

Машинали шакллантирувчилар, пескометлар, тебранишли панжаралардан фойдаланиш гигиенист олимлар олдида шовқин билан курашишдек муҳим вазифани қўяди. Баъзи муаллифларнинг фикрича [3,4] метал буюмларини бириктириш ва майдалашда электр пайвандлашдан кенг фойдаланиш шовқин даражасини пасайтирди, бироқ электр пайвандлаш газ ва чангни ажралиши билан бирга кузатилади. Таркибида маргенес, фтор ва бошқа компонентларни сақлаган электр пайвандлашдаги электродлар, атроф муҳитга таркибида 78% маргенес оксидларини сақлайдиган, юқори заҳарли электр пайвандлаш аэрозолларини ажралиб чиқишига қаршилик қилувчи махсус гигиеник чора тадбирларни талаб этади. Флюс қатлами остидаги ярим автоматик ва автоматик пайвандлаш, шунингдек эритиш ва электр пайвандлашнинг бошқа кўплаб турлари, машинасозлик саноатига янада кенг жорий этилаётган ва махсус гигиеник чора тадбирларни талаб этадиган тармоқларнинг асосийларидан бири ҳисобланади [2]. Машинасозлик саноатига жорий этишнинг янада истиқболли усули металлларни қайта ишлашда қўлланиладиган электроерозив ва электрокимёвий усулларга таълуқли бўлади, улар ишқорий аэрозоллар ва тўлиқ ёнмаган мой маҳсулотларини ажралиб чиқиши билан бирга кузатилиши мумкин, бу эса баъзи агрегатларни конструкцияси ва вентиляция қурилмаларига нисбатан гигиеник коррективкаларни киритилишини талаб этади. Тадқиқотчилар томонидан қайноқ метал қириндилари ва лентали қуйишдаги учиб чиқишда жароҳатланишни ортиши, металлларни кесишда тезликка риоя этишни талаб этувчи жараёнларга, масалан: чарҳлаш, фрезерлаш, ясашга ўтиш билан боғлиқ ҳолда меҳнат гигиенаси олдида қатор янги масалаларни қўяди. Металларни қайта ишлаш саноатида юқори частотадаги ток, Рентген нурлари, радииймезатрия ва бошқалардан фойдаланишда бир қатор янги вазифалар илгари сурилади. Оғир машинасозлик ва асбобсозликни кенг ривожланиши, янги улкан заводларни қурилиши ҳамда оғир ва мураккаб меҳнат жараёнларини механизациялаш билан боғлиқ ҳолда, меҳнат гигиенаси олдида кўрсатилган ишлаб чиқариш корхоналарида кўтариш мосламаларида, кранларда ишловчи ишчиларнинг меҳнат шароитини соғломлаштириш бўйича бир қатор вазифаларни илгари суради [5]. Бундай корхоналар сонини ортиши билан бир томондан ишлаб чиқариш муҳитидаги зарарли ва хавфли омилларни зарарли таъсиридан атроф муҳит ва ишчилар саломатлигини муҳофаза қилиш, бошқа томондан эса ишлаб чиқариш асосидаги уларни ривожланиш муаммосини юзага келиши бу каби объектлар ишчиларининг меҳнат шароитини ўзига хосликларини ўрганиш заруриятида асосий вазифаларни қўяди [1].

Меҳнатнинг конвейр усули меҳнатни ташкил этишда энг илғор ва устивор усул бўлиб ҳисобланади. Ҳозирги кунда бу усул машинасозлик саноатининг кўплаб тармоқларида кенг қўлланилмоқда. Ишнинг конвейр усули кўп сонли ишчилар ўртасида ишлаб чиқариш вазифасини қатъий тақсимланиши билан тавсифланади, бунда ҳар бир ишчи конвейр лентасидаги ҳаракатга кўра, бир хил суръатдаги аниқ бир операцияни бажаради. Бир хил турдаги ишни кўп марта ва бир хил турдаги ҳаракатланиш билан бажарилиши меҳнатни монотонлигини юзага келтиради. Монотонликнинг таъсири операцияни бажарилиш тезлигини пасайиши, микро танаффусларни ортиши, ҳаракат рефлексларининг латент даври давомийлигини ортиши, ишнинг сифати ва унумдорлигини пасайиши билан намоён бўлади [5]. Конвейрда бажариладиган ишда динамик стереотипни бузилиши билан юзага келадиган сабабларни бартараф этиш учун таъсирлантирувчиларни алмаштириш, яъни иш куни давомида бажариладиган операцияларни алмаштириш йўлидан бориш керак, бу шу конвейрнинг ўзида ишловчи бир ишчини иш ўрнини бошқа ишчининг иш ўрни билан алмаштиришдан иборат. Бундан ташқари, смена давомида меҳнат қобиляти эгрлигини ўзгаришига мос ҳолда транспорт лентасининг ҳаракат тезлигини ўзгартириш, технологик жараёнга боғлиқ ҳолда ўтириб бажариладиган ишни туриб бажариладиган ишга алмаштиришга ўзгартириш мумкин. Бир турдаги мушак гуруҳларини сезиларли статистик зўриқишидаги бир хиллилик шароитида меҳнат шароитини оқилона ташкил этилмаслиги

ҳаракат стереотипини бузилишидан ташқари, мушаклар, қон томирлари ва бўғинлар томонидан патологик ҳолатларни ривожланишига олиб келиши мумкин. Иш вақтида статик ва динамик зўриқишни камайтиришга қаратилган чора тадбирлар энг оғир ишларни меҳнат операцияларини жисмоний зўриқиши, алмаштириш ва қўшимча танаффусларни киритиш, зўриқтирувчи ишни зўриқтирмайдиган ишлар билан алмаштириш, меҳнатни бажаришда кўникмаларни ривожлантиришдан иборат бўлади [4].

Ўзбекистон Республикасининг иссиқ иқлим шароити учун Ўзбекистон алоҳида аҳамият касб этади. Шу билан бирга ушбу масалаларга бағишланган ишлар республикада амалий жиҳатдан бажарилмаган. Ўрганилган ишлаб чиқаришдаги асосий касб эгаларининг меҳнатибир қатор ишлаб чиқариш-санитар омиллари: шовқин, тебраниш, алоҳида қисмлардаги иситувчи микроиқлим, ҳавонинг чангланганлиги ва захарли моддалар билан ифлосланиши, мажбурий иш позаси ва ишнинг монотонлиги билан бевосита боғлиқ [6]. Организмга ишлаб чиқариш омилларини узоқ вақт таъсир этиши организмнинг функционал ҳолатидаги ўзгаришларни ривожланиши ва жадаллаштишига сабаб бўлиши мумкин, бу эса кейинчалик нафақат касб билан боғлиқ бўлган, балки юракни ишемик касаллиги, атеросклероз, ҳафақон, вегетатив-қон томир дистонияси каби умумий соматик касалликларга ҳам олиб келади [1,5,6]. Орган ва тизимларни ривожланиши ва фаолият олиб боришига физик омилларни таъсири тўғрисидаги масалаларни ўрганишга етарли даражада илмий ишлар бағишланган. Шу билан бир вақтда организмга физик ва кимёвий омилларни биргаликда таъсир этиши натижасида юрак қон томир тизимини функционал ҳолатини келгусида ўрганиш катта илмий ва амалий аҳамиятга сабаб бўлмоқда. Организмнинг марказий асаб тизимини функционал ҳолатига кўрсатадиган сезиларли таъсирлар орасида ишлаб чиқариш омиллари мажмуаси ичидан шовқин ва тебраниш жуда кенг тарқалган, улар таъсир кўламининг кенглиги ва организмга танлаб таъсир кўрсатиши билан ажралиб туради.

Адабиётлар.

1. Бусоедов И.А., Гребенюк Т.А. Инновационные условия труда // Экономика и бизнес: теория и практика. - 2017. - № 5. - С. 51-53.
2. Иш жойлари ҳавосида зарарли моддаларни рухсат этилган меъёри (РЭМ) 0294-11-сонли СанҚваН.
3. Ишлаб чиқариш биноклида микроклимнинг санитар-гигиеник меъёрлари 0324-16-сонли СанҚваН
4. Иш жойларидаги шовқиннинг рухсат этилган даражасини санитар меъёрлари 0325-16-сонли СанҚваН
5. Бойко А.А., Рыбакова Е.С. Проблемы воспроизводства основных производственных фондов предприятий машиностроительного комплекса // Проблемы машиностроения и автоматизации. 2007. № 2. С. 19-26.
6. Глухов В.В., Бабкин А.В. Промышленная политика как механизм стимулирования инновационной деятельности / глава в монографии Экономика и промышленная политика: теория и инструментарий / под ред. А.В. Бабкина. СПб.: Изд-во Политехн. ун-та, 2014. с. 274 - 321.

УДК: 613.632:615.9

КОМПЛЕКСНАЯ ТОКСИКОЛОГО-ГИГИЕНИЧЕСКАЯ ОЦЕНКА ПРОТРАВИТЕЛЯ СЕМЯН ХЛОПЧАТНИКА БРОНОПОЛ

Искандарова Г.Т.

Центр развития профессиональной квалификации медицинских работников

Комплекс проведенных токсиколого-гигиенических исследований и экспертиза представленной документации позволили установить: Бронопол – антибактериальное средство широкого спектра действия, обладающее бактерицидным и бактериостатическим действием. По результатам исследований препарат не обладает мутагенным, онкогенным эффектами; в пороговых дозах не обладает тератогенным и эмбриотоксическим действиями. Комплекс проведенных гигиено-токсикологических исследований позволил разработать и научно обосновать гигиенические нормативы препарата

Ключевые слова: токсикология, гигиенические исследования, предельно-допустимая концентрация

COMPREHENSIVE TOXICOLOGICAL AND HYGIENIC ASSESSMENT OF THE PROTECTANT OF COTTON SEEDS BRONOPOL

The complex of conducted toxicological and hygienic studies and examination of the presented documentation made it possible to establish: Bronopol is a broad-spectrum antibacterial agent with a bactericidal and bacteriostatic effect. According to the research results, the drug does not have mutagenic, oncogenic effects; in threshold doses it does not have teratogenic and embryotoxic effects. The complex of conducted hygienic-toxicological studies allowed to develop and scientifically substantiate the hygienic standards of the drug

Keywords: toxicology, hygienic research, maximum allowable concentration

БРОНОПОЛ ПАХТА ЧИГИТИ ҲИМОЯСИНИ КОМПЛЕКС ТОКСИКОЛОГИК ВА ГИГИЕНИК БАҲОЛАШ

Ўтказилган токсикологик ва гигиеник тадқиқотлар мажмуаси ва тақдим этилган ҳужжатларни текшириш куйидагиларни аниқлашга имкон берди: Бронопол - бактерицид ва бактериостатик таъсирга эга бўлган кенг спектрли антибактериал восита. Тадқиқот натижаларига кўра, препарат мутаген, онкоген таъсирга эга эмас; чегара дозаларида тератоген ва эмбриотоксик таъсир кўрсатмайди. Ўтказилган гигиеник-токсикологик тадқиқотлар натижаси препаратнинг гигиеник меъёрларини ишлаб чиқиш ва илмий асослаш имконини берди.

Калит сўзлар: токсикология, гигиеник тадқиқотлар, рухсат этилган максимал концентратсия

Сельское хозяйство в Узбекистане - одна из ведущих отраслей экономики, обеспечивающая более 28% валового внутреннего продукта страны, почти 28% занятости и выпускающая социально значимые товары - продовольствие для населения и сырье для промышленности. Перспективы развития, экономическое и финансовое состояние многих отраслей промышленности республики, таких, как хлопкоочистительная, текстильная, легкая, пищевая, химическая промышленность и другие, а это около половины всего промышленного потенциала, непосредственно зависят от сельского хозяйства. Многие исследователи подчеркивают важность